



In Dinteloord verrees vorig jaar een compleet nieuw kassencomplex van tomatenkwekerij Lans. Het project bestaat uit vier fases, waarvan fase één nu is afgerond. Bij het ontwerp en de bouw is nadrukkelijk rekening gehouden met de verdere uitbreiding in de komende jaren. Zo ook bij de inrichting van de meststoffenopslag- en toevoer. Een cruciaal element in het geheel, zo meent Vincent van der Lans.

Tekst: Jacco Strating, Fotografie: Gerard Vellekoop

Het is alweer de zesde locatie voor Lans. Op het nieuwste bedrijf worden grove trostomaten geteeld en momenteel is de eerste teelt gaande. Lans heeft nu 8 hectare in Dinteloord bebouwd, maar er is in totaal ruimte voor maar liefst 35 hectare. De komende jaren zal het bedrijf in nog eens drie fases verder worden uitgebreid. In de eerste fase werd naast de kas ook een corridor gebouwd met kantoren, een kantine en kleedruimtes voor de medewerkers. Tevens werd een grote ruimte ingericht als ketelhuis en watertechnische ruimte. Een lange rij enorme meststoffenvaten vormt in deze ruimte de grote blikvanger.

Eén vrachtwagen

“Hier in Dinteloord is met oog op de toekomstige bedrijfsgrootte bewust gekozen voor 30 kuub mestvaten”, vertelt Eric Watzeels. Hij is als teamleider bemestingsspecialisten actief bij Van Iperen. “Als die 35 hectare straks in gebruik wordt genomen, heb je een dermate groot oppervlakte dat een 30 kuub meststoffentank relatief snel leeg is. Vroeger was het ook een beetje de richtlijn: één hectare tomaten stond gelijk aan één kuub kalksalpeter. Dat komt in dit geval dus wel aardig uit. Straks moet een grote tank van 30 kuub één keer per week worden gevuld en kun je met één vrachtwagen op één moment laden en lossen. De logistieke handelingen zijn daarmee dus minimaal. Dat is het hele idee achter die 30 kuub tanks.”

‘BEMESTING’ STOND VROEG OP AGENDA BIJ NIEUWBOUW LANS



Eric Watzeels en Vincent van der Lans

‘Vloeibare meststoffen meest aantrekkelijk in praktisch en financieel opzicht’

De samenwerking tussen Lans en Van Iperen gaat ver terug. De tomatenkweker was volgens Eric Watzeels begin jaren negentig een van de eersten in het Westland die aan de slag ging met de vloeibare meststoffen van Van Iperen. “We hebben altijd gezamenlijk opgetrokken. Door de jaren heen hebben we met elkaar gezocht naar verbeteringen van producten en werkwijzen en hebben we vernieuwingen doorgevoerd binnen de tomatenteelt en de tuinbouw als geheel. We wisten elkaar altijd wel te vinden.” Vincent van der Lans beaamt dat. Hoewel het in de beginjaren vooral zijn oom en vader waren die met Van Iperen samenwerkten, heeft hij zelf inmiddels ook een goede relatie met de groeispecialist opgebouwd. Toen de plannen voor de nieuwbouw in Dinteloord ontstonden, kwam het onderwerp ‘bemesting’ ook al vrij vroeg op de agenda, geeft Vincent van der Lans aan. “Hoe groot moeten de tanks worden? Wat voor tanks hebben we nodig? Waar moet je qua ruimte rekening mee houden? Hoe pas je dat qua logistiek in?

Het waren allemaal vragen die al beantwoord moesten worden aan de tekentafel”, aldus Van der Lans.

De keuze voor de soort meststoffen -vloeibaar of vast- en de benodigde hoeveelheid daarvan speelden een grote rol in het bepalen van de juiste keuzes. Van Iperen adviseerde vanwege de grootschaligheid van het bedrijf om in ieder geval te kiezen voor vloeibare meststoffen. “Het is de meest aantrekkelijke optie, zowel in praktisch en technisch opzicht als financieel gezien”, zegt Watzeels. “Door grote tanks te plaatsen kun je optimaal profiteren van de logistieke voordelen. Maar dan moet je daar wel op tijd rekening mee houden in de nieuwbouwplannen. Daarom zijn we in een vroeg stadium met elkaar in gesprek gegaan en tot deze invulling gekomen.”

Automatische niveaumeting
Waar de iets hogere kosten van vloeibare meststoffen ten opzichte van vaste meststoffen nog wel eens een doorslaggevende factor kunnen zijn voor bedrijven, is dat volgens

Watzeels bij Lans niet van toepassing. “Dit bedrijf wordt zo groot dat je juist maximaal voordeel kunt halen uit vloeibare meststoffen. Door bovendien gebruik te maken van sensoren op de tanks, kunnen de niveaus op afstand worden afgelezen. Daardoor weten wij precies wanneer we met een vrachtwagen voor de deur moeten staan zonder dat de ondernemer dat telkens aan ons hoeft door te geven. Dat werkt dus ook nog eens efficiënter.” De sensoren waar Watzeels over spreekt zijn de afgelopen jaren steeds verder door ontwikkeld. Met de laatste update van het systeem, ‘Level Up’ genaamd, kunnen de niveaus nog accurater worden uitgelezen. “En uiteindelijk kunnen we zelfs meer met deze data. Want door het systeem te koppelen aan andere registratiesystemen, kun je nog meer kennis en inzichten verkrijgen waaruit je voordeel kunt halen. Daarnaast kunnen we de module ook op afstand resetten en updates uitvoeren als dat nodig is. Daardoor hoeft er minder vaak iemand fysiek op het bedrijf aanwezig te zijn.”

Vincent van der Lans wijst ook nog eens op het feit dat deze manier van werken duurzamer is. “Een vrachtwagen hoeft immers maar één keer heen en weer te rijden. Mede omdat de collega-bedrijven hier in Dinteloord ook bijna allemaal klant zijn bij Van Iperen en gebruik maken van niveaumeting, kunnen de leveringen op elkaar worden afgestemd om het logistieke verhaal nóg efficiënter te maken. Zo kan een wagen met kalksalpeter voor de helft hier worden afgeleverd en voor de helft bij de buurman, om maar een voorbeeld te geven.”

Flinke investering
Zodra duidelijk was dat Lans voor vloeibare meststoffen ging en tanks van 30 kuub wilde neerzetten, werd gekeken naar een leverancier voor de tanks. Die werd gevonden met Stolze Installatietechniek, het bedrijf dat ook de watertechniek in Dinteloord verzorgde. “Stolze heeft actief meegedaan in alle discussies, waarna we met z’n drieën al brainstormend tot de juiste oplossingen zijn gekomen. Want je moet voor de geconcentreerde zuren wel kwalitatief goede HDPE-tanks hebben. Die heb je in verschillende kwaliteiten en prijzen, waarbij het verschil voornamelijk zit in de dikte van de wanden en de manier van lassen”, aldus Watzeels. “Natuurlijk is de veiligheid belangrijk, maar het moet ook rond te rekenen zijn voor ons”, reageert Van der Lans. “Er komt een flinke investering bij kijken, dus we zochten een combinatie van kwaliteit en betaalbaarheid en die hebben we gevonden. De investering betaalt zich nu terug door de keuze voor vloeibare meststoffen en doordat alles volledig geautomatiseerd is. Buiten het voorraadbeheer gaat ook het vullen van de mestbakken automatisch. Je voert in de computer in wat je wilt en dat wordt gewoon uitgevoerd. Dat

scheelt weer veel arbeid en de foutmarge is ook kleiner dan wanneer je alles handmatig moet doen.”

Van der Lans is blij met de wijze waarop het bemestingsverhaal nu is ingevuld in Dinteloord. “Onze keuze voor Van Iperen is al vele jaren gebaseerd op betrouwbaarheid en kwaliteit. Want het leveren van de juiste meststoffen is één, maar je wilt ook niet opeens zonder meststoffen komen te zitten. Bij een calamiteit of incident staan ze ook voor je klaar om het snel op te lossen. Dat is een geruststellende gedachte.” Verder zullen beide bedrijven blijven werken aan verdere verfijning van de werkwijze en technieken. “We zijn en blijven sparringpartners”, zegt Watzeels. “Ons team bestaat uit vijf bemestingsspecialisten die als het ware wandelende gebruiksaanwijzingen zijn. Zij geven adviezen, maken voedingsrecepten op maat met ons meststoffenrekenprogramma en pakken verschillende praktijkproblemen op. We blijven als groeispecialisten graag in gesprek om samen met ondernemers verbetering te realiseren waar het gaat om de groei van hun gewassen.”

Weerbaar telen is een ontwikkeling die volgens Watzeels een nog grotere vlucht gaat nemen. “De

‘Veiligheid is belangrijk, maar het moet ook rond te rekenen zijn’

plant moet gezonder worden. Dit kan onder andere worden bereikt door de inzet van biostimulanten. Zo hebben wij bij Van Iperen met ‘Stimuline’ inmiddels een eigen biostimulanten-lijn in huis. Daarnaast zijn we in staat om de voeding van de planten exacter aan te sturen, waardoor dit onderdeel in de teelt ook steeds belangrijker wordt. Zo zie je dat er bijvoorbeeld minder stikstof wordt gegeven om de plant vitaler te houden. Op dat vlak kunnen nog verdere stappen worden gezet.” Weer een andere ontwikkeling is de inzet van polyfosfaten om de leidingen schoon te houden, geeft Watzeels aan. Als de leidingen schoon zijn aan het eind van de teelt door het gebruik van kwalitatieve meststoffen, hoeft je op dat moment niet meer met salpeterzuur en chloor te reinigen. “En ook de doorontwikkeling van natriumarme meststoffen is enorm belangrijk”, geeft Van der Lans aan. “Wat dat betreft zijn er voldoende uitdagingen voor de komende jaren om met elkaar aan te gaan.” ■

